

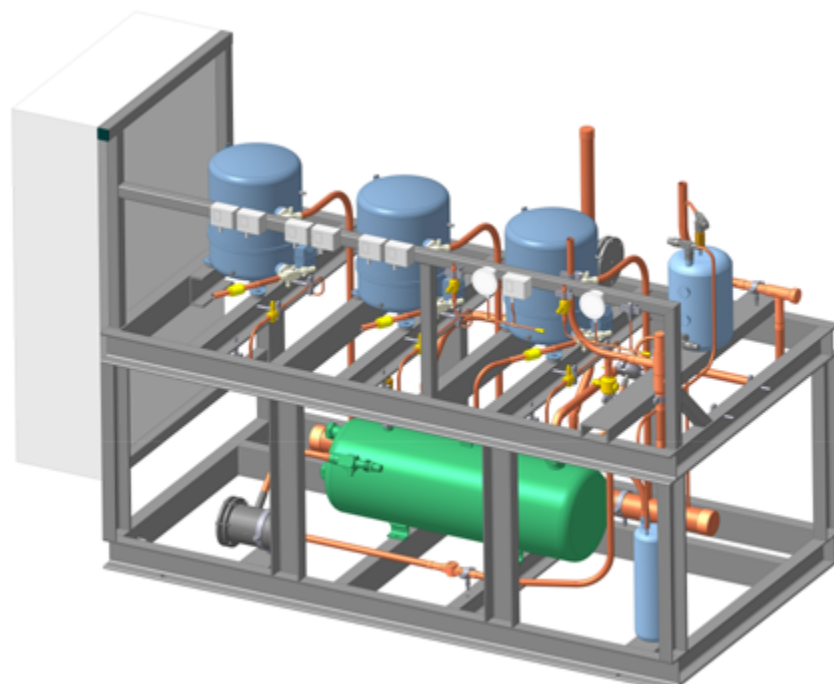
АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ НА БАЗЕ ГЕРМЕТИЧНЫХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ DANFOSS (MANEUROPE)

ОПИСАНИЕ АГРЕГАТА

- Предназначены для использования в системах холодоснабжения общепромышленного назначения, холодильных складах и камерах, в системах промышленного и технологического кондиционирования воздуха, холодоснабжения торговых предприятий. Предлагаемый модельный ряд включает в себя низко-, средне- и высокотемпературные агрегаты для работы с хладагентом R404A.
- Агрегаты поставляются в исполнении, которое позволяет максимально сократить время монтажа и пуско-наладки на объекте, а также упростить последующее сервисное обслуживание. Всекомпоненты агрегатов смонтированы на общей раме.
- Изготовлены в соответствии с действующими требованиями к безопасности промышленного оборудования и сертифицированы по ГОСТ ISO 9001:2011 и соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного союза.

СТРУКТУРА НАИМЕНОВАНИЯ

АМГ	С	3xMTZ160	Т	R404A	XXXX
Тип агрегата	Температурное исполнение	Количество и модель компрессоров	Исполнение	Хладагент	Дополнительные опции
	В- высокотемпературное С- среднетемпературное Н- низкотемпературное		Т- торговое / коммерческое П- промышленное	R404A R507A	
АМГ – агрегат многокомпрессорный холодильный с герметичным компрессором					



АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ НА БАЗЕ ГЕРМЕТИЧНЫХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ DANFOSS (MANEUROPE)

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Q _γ , кВт	Габариты, мм	Масса, кг	Заправка маслом, дм ³	Объем ресивера, дм ³	Присоед. размеры, мм		Макс. раб. ток, А
	R404A					Всасывание	Нагнетание	
Диапазон температур кипения хладагента: от -20 до -10 °С								
АМГ-С-2хMTZ22-T	6.4	1300x900x1500	390	1.9	25	22	16	12.0
АМГ-С-2хMTZ28-T	8.4	1300x900x1500	395	1.9	25	22	16	15.0
АМГ-С-2хMTZ32-T	9.7	1300x900x1500	420	1.9	25	28	16	16.0
АМГ-С-2хMTZ40-T	12.8	1300x900x1500	430	1.9	25	28	16	20.0
АМГ-С-2хMTZ50-T	15.3	1300x900x1500	460	3.6	39	28	16	24.0
АМГ-С-2хMTZ64-T	19.4	1300x900x1500	470	3.6	39	28	22	30.0
АМГ-С-2хMTZ80-T	25.2	1300x900x1500	500	3.6	39	35	22	36.0
АМГ-С-2хMTZ100-T	29.6	1300x900x1500	557	7.8	56	42	28	44.0
АМГ-С-2хMTZ125-T	38.2	1600x1000x1700	566	7.8	56	42	28	54.0
АМГ-С-2хMTZ160-T	48.9	1600x1000x1700	596	7.8	56	42	28	72.0
АМГ-С-3хMTZ22-T	9.7	1800x900x1500	500	2.9	39	28	16	18.0
АМГ-С-3хMTZ28-T	12.6	1800x900x1500	502	2.9	39	28	16	22.5
АМГ-С-3хMTZ32-T	14.5	1800x900x1500	503	2.9	56	35	16	24.0
АМГ-С-3хMTZ40-T	19.2	1800x900x1500	531	2.9	56	35	16	30.0
АМГ-С-3хMTZ50-T	22.9	1800x900x1500	532	5.4	73	42	18	36.0
АМГ-С-3хMTZ64-T	29.1	1800x900x1500	566	5.4	73	42	22	45.0
АМГ-С-3хMTZ80-T	37.8	1800x900x1500	575	5.4	73	42	22	54.0
АМГ-С-3хMTZ100-T	44.4	1800x900x1500	619	11.7	73	54	28	66.0
АМГ-С-3хMTZ125-T	57.2	2200x1000x1700	761	11.7	73	54	28	81.0
АМГ-С-3хMTZ160-T	73.4	2200x1000x1700	804	11.7	90	54	28	108.0

АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ НА БАЗЕ ГЕРМЕТИЧНЫХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ DANFOSS (MANEUROPE)

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Q _н , кВт	Габариты, мм	Масса, кг	Заправка маслом, дм ³	Объем ресивера, дм ³	Присоед. размеры, мм		Макс. раб. ток, А
	R404A					Всасывание	Нагнетание	
Диапазон температур кипения хладагента: от -35 до -25 °С								
АМГ-Н-2xNTZ048-T	3.7	1300x900x1500	392	1.9	15	28	12	9.6
АМГ-Н-2xNTZ068-T	6.0	1300x900x1500	406	1.9	15	28	12	16.8
АМГ-Н-2xNTZ096-T	7.4	1300x900x1500	440	3.6	25	28	16	20.2
АМГ-Н-2xNTZ108-T	8.9	1300x900x1500	440	3.6	25	28	16	24.2
АМГ-Н-2xNTZ136-T	11.3	1300x900x1500	440	3.6	25	35	16	28.6
АМГ-Н-2xNTZ215-T	17.5	1600x1000x1700	566	7.8	39	42	22	44.6
АМГ-Н-2xNTZ271-T	23.9	1600x1000x1700	570	7.8	39	42	22	54.0
АМГ-Н-3xNTZ048-T	5.6	1800x900x1500	481	2.9	25	28	12	14.4
АМГ-Н-3xNTZ068-T	9.0	1800x900x1500	492	2.9	25	28	12	25.2
АМГ-Н-3xNTZ096-T	11.2	1800x900x1500	533	5.4	39	35	16	30.3
АМГ-Н-3xNTZ108-T	13.4	1800x900x1500	533	5.4	39	35	16	36.3
АМГ-Н-3xNTZ136-T	17.0	1800x900x1500	533	5.4	39	42	16	42.9
АМГ-Н-3xNTZ215-T	26.3	2200x1000x1700	674	11.7	56	54	22	66.9
АМГ-Н-3xNTZ271-T	35.8	2200x1000x1700	690	11.7	56	54	22	81.0

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура конденсации хладагента +40 °С;
- температура кипения хладагента -10 °С (АМГ-С); -25 °С (АМГ-Н);
- переохлаждение хладагента 5 К;
- перегрев хладагента 10 К.

СОСТАВ АГРЕГАТА

- **Компрессор:** количество компрессоров – от двух до трех. Поршневой герметичный (неразборный с встроенным электродвигателем) Maneurop, заправленный холодильным маслом, в картер компрессора установлен нагреватель, электродвигатель оснащен реле защиты от перегрева обмоток, компрессор комплектуется запорными вентилями.
- **Ограничители давления для каждого компрессора:** реле высокого и низкого давления.
- **Ограничители давления для агрегата:** реле высокого и низкого давления.
- **Линия всасывания:** трубопроводы, коллектор линии всасывания, теплоизоляция, фильтр-очиститель.
- **Линия нагнетания:** трубопроводы, обратные клапаны, коллектор линии нагнетания.
- **Отделитель масла:** отделитель масла с поясковым нагревателем.
- **Линия возврата масла:** ресивер масла с запорными вентилями на входе и выходе, дифференциальный клапан давления перепуска хладагента в коллектор линии всасывания, фильтр масла.
- **Регуляторы уровня масла электронный (на каждый компрессор):** электронный регулятор уровня масла, запорный вентиль на входе в регулятор.
- **Рама:** опорная и несущая конструкция. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту.

АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ НА БАЗЕ ГЕРМЕТИЧНЫХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ DANFOSS (MANEUROPE)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- **E4** – щит управления агрегатом и щит коммутационный в общем корпусе, смонтирован на общей раме агрегата с датчиком низкого давления;
- **K1** – ступенчатое управление вентиляторами конденсатора с помощью одного реле высокого давления;
- **K2** – ступенчатое управление вентиляторами конденсатора с помощью двух реле высокого давления;
- **K3** – ступенчатое управление вентиляторами конденсатора через блок управления;
- **L1** – отделители жидкости теплоизолированные с поясковым подогревателем (по одному на каждый компрессор);
- **M1** – манометры высокого и низкого давления;
- **P1** – регулятор давления на выходной линии нагнетания хладагента, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;
- **P2** – регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер;
- **P3** – обратный клапан на выходе из маслоотделителя;
- **Z1** – вентили запорные шаровые на линиях всасывания и нагнетания агрегата;
- **V1** – опоры виброизолирующие для установки под агрегат.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Управление работой компрессоров по давлению всасывания и часовой наработке.
- Управление картерными подогревателями, подогревателем маслоотделителя и отделителей жидкости.
- Управление работой вентиляторов конденсатора по давлению нагнетания (при использовании опций K).
- Регулирование уровня масла в картерах компрессоров.
- Регулирование давления в ресивере (при использовании опций P).
- Защита электродвигателей компрессоров от перегрузки по току и от короткого замыкания.
- Защита электродвигателей компрессоров от перегрева обмоток.
- Защита электродвигателей компрессоров от повышенного и пониженного напряжения питания, от неправильной последовательности, асимметрии и исчезновения фаз.
- Защита компрессоров от пониженного давления всасывания и повышенного давления нагнетания;
- Защита компрессоров от предельно низкого уровня масла в картерах.
- Защита от попадания жидкого хладагента в компрессора (при использовании опции L1).

АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ НА БАЗЕ ГЕРМЕТИЧНЫХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ DANFOSS (MANEUROPE)

СХЕМА АГРЕГАТА

